

لطفاً این دفترچه راهنما را با دقت مطالعه کنید و برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.
مشخصات فنی



- نوع حفاظت در برابر شوک الکتریکی: کلاس II
- حفاظت در برابر شوک الکتریکی: نوع B
- عملیات مداوم
- حفاظت در برابر مایعات: تجهیزات محافظت شده در برابر مایعات معمولی
- دمای کاری: -40°C تا $+135^{\circ}\text{C}$
- رطوبت نسبی: 10% تا 80% (بدون تراکم)
- حداکثر سرعت مجاز: 40,000 دور در دقیقه (RPM)
- فرزها: فرزهای هندپیس با قطر >2.35 میلی‌متر
- پذیرش نوع سری: سری نوع DORIOT
- قدرت نور فیبر نوری: 25000 لوکس

⚠ هشدار

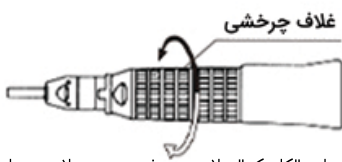
- لطفاً این دفترچه راهنما را با دقت مطالعه کنید و برای مراجعات بعدی نگهداری نمایید.
- این محصول برای استفاده در جراحی‌های دندانپزشکی طراحی شده است. از استفاده در موارد دیگر خودداری کنید.
- این محصول فقط برای پزشکان است.
- قبل از هر بار استفاده، محصول را بررسی کنید. اگر مشکل یا نقصی مشاهده کردید، فوراً استفاده را متوقف کرده و با تأمین‌کننده خود تماس بگیرید.
- قبل از استفاده از هندپیس کم‌سرعت، مطمئن شوید که اتصال هندپیس مستقیم به‌صورت ایمن انجام شده است.
- بدون قرار دادن فرز، سری نباید کار کند؛ در غیر این صورت، ممکن است به سری یا موتور آسیب برسد.
- هندپیس را در هیچ محلول شیمیایی یا ضدعفونی‌کننده گرمایی غوطه‌ور نکنید. ضدعفونی با دستگاه اتوکلاو در دمای (135 ± 2) درجه سانتی‌گراد و فشار 0.22 مگاپاسکال توصیه می‌شود.

نصب فرز در هندپیس مستقیم

1. برای نصب یا برداشتن فرز، حلقه قفل را به سمت راست بچرخانید تا صدای "کلیک" شنیده شود و سپس چاک باز شود.
2. فرز را قرار دهید یا بردارید.
3. سپس حلقه قفل را به سمت چپ بچرخانید تا صدای "کلیک" دیگری شنیده شود و چاک قفل شود.
4. تنها زمانی که فرز با چرخش دستی صاف و محکم باشد، می‌توانید هندپیس مستقیم را استفاده کنید.

⚠ نکات ایمنی و افزایش عمر مفید محصول

- هرگز از فرزهای خم‌شده، غیرمتمرکز یا آسیب‌دیده استفاده نکنید.
- بارهای اضافی ایجادشده توسط فرزهای معیوب در سرعت 40,000 دور در دقیقه (rpm) می‌توانند به‌سرعت بلبرینگ‌ها را خراب کنند.
- همیشه فرز را به‌طور کامل در چاک وارد کنید تا از خروج ناگهانی فرز یا آسیب به بلبرینگ‌ها جلوگیری شود.
- هرگز بدون فرز یا فرز خالی، هندپیس مستقیم را راه‌اندازی نکنید.



غلاف چرخشی فرز را بچرخانید و چاک را مطابق جهت فلش سیاه باز کنید.

اتصال سری زاویه‌دار و موتور

1. سری زاویه‌دار را وارد موتور کنید تا صدای "کلیک" ملایمی بشنوید و علامت‌های موقعیت با هم تراز شوند.
- . برای جدا کردن، سری زاویه‌دار را به آرامی بیرون بکشید.

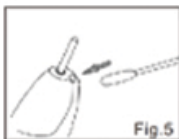


سیستم تمیزکاری سری

1. کثیفی و بقایا را از سطح هندپیس پاک کنید و آن را خشک نمایید.
اگر کثیفی از سوراخ‌ها پاک نشد:
- کارتریج را جدا کرده و با برس تمیز کنید.
2. توجه: فقط از آب تمیز برای نگهداری سیستم تمیزکاری استفاده کنید.

تمیز کردن لامپ نوری

- نقطه ورود لامپ نوری فیبری را با یک پنبه آغشته به الکل تمیز کنید و تمام آلودگی‌ها و چربی‌ها را پاک کنید.



روان‌کاری

1. پس از هر بار استفاده و/یا قبل از استریل کردن، از اسپری روان‌کننده استفاده کنید.
2. نازل اسپری نوع E را روی اسپری قرار داده و محکم کنید.
3. قوطی اسپری را 3-4 بار تکان دهید تا روان‌کننده و گاز کاملاً مخلوط شوند.
4. نازل اسپری را در قسمت انتهایی هندپیس وارد کرده و به مدت 2-3 ثانیه اسپری کنید.

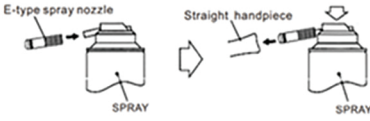
⚠ احتیاط

- حتماً هندپیس را محکم نگه دارید تا در هنگام روان کاری، به دلیل فشار اسپری از دست شما خارج نشود.
- روان کننده را به میزان کافی اسپری کنید تا از قسمت سری هندپیس خارج شود (تقریباً 2 ثانیه).
- اسپری را به صورت عمودی نگه دارید.

تمیز کردن و استریل کردن (احتیاط)

تمیز کردن:

- بدنه هندپیس را با یک دستمال نرم یا پنبه آغشته به الکل پاک کنید.
- هرگز هندپیس را در آب جوش، مواد شیمیایی، برس های سیمی یا دستگاه های اولتراسونیک تمیز نکنید.

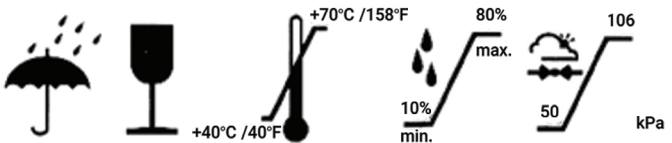


استریل کردن:

- استفاده از دستگاه استریل بخار (اتوکلاو) توصیه می شود.
- استریل کردن اتوکلاو باید بعد از هر بیمار انجام شود:
- 1. هندپیس را طبق روش توضیح داده شده تمیز کنید.
- 2. هندپیس را با اسپری روان کاری کنید (به بخش روان کاری مراجعه کنید).
- 3. هندپیس را در یک کیسه مخصوص اتوکلاو قرار داده و طبق دستورالعمل روی کیسه آن را مهر و موم کنید.
- 4. در دمای حداکثر **135°C (275°F)** اتوکلاو کنید.
- به عنوان مثال: 20 دقیقه در دمای **121°C (250°F)** یا 15 دقیقه در دمای **132°C (270°F)**

شرایط حمل و نقل و نگهداری

- دمای محیط: **40°C تا 50°C**
- رطوبت نسبی: کمتر از **80%**
- فشار هوا: **500hPa تا 1060hPa**



مشکل	علت احتمالی	راه حل
بدنه سری مستقیم یا زاویه دار هنگام کار موتور می چرخد.	واشر O-ring روی سری موتور فرسوده شده است.	تعویض O-ring
سری زاویه دار با فرز قفل شده، اما صفحه قفل در جای صحیح ثابت نمی شود.	آلودگی به هندپیس نفوذ کرده است.	تمیز و روان کاری و حرکت دستی بررسی شود.
هندپیس نمی چرخد.	نیاز به خدمات فنی دارد.	با مرکز خدمات فنی تماس بگیرید.

گارانتی

- شرکت ما برای کل محصولات خود ضمانت 12 ماهه ارائه می دهد.
- نگهداری در طول دوره گارانتی به عهده مشتری خواهد بود.
- شرکت ما مسئولیتی در قبال خسارت یا صدمات ناشی از موارد زیر نخواهد داشت:
- استفاده بیش از حد
- استفاده نادرست از محصول یا تغییراتی که توسط افراد غیرمجاز اعمال شده است
- عدم رعایت دستورالعمل های نصب، استفاده و نگهداری
- خسارات ناشی از مواد شیمیایی، مشکلات الکتریکی یا الکترولیز به دلیل اتوکلاو یا خیره سازی نادرست
- توجه: مشخصات فنی و ابعاد داده شده در این دستورالعمل فقط جهت راهنمایی است و نمی تواند مبنای ادعا قرار گیرد.

نمادهای استاندارد

روی برچسب ابزار نمادهای استاندارد به شرح زیر ظاهر می شود:



اطلاعیه مهم!



اتوکلاو



توجه، به مدارک همراه مراجعه کنید



قسمت اعمال شده نوع B



تجهیزات کلاس II



سازنده



دارای گواهینامه MDD93/42/EEC